

Ag66CuZn

Chemické složení

Ag (hm.%)	Cu (hm.%)	Zn (hm.%)	Nečistoty (ppm)
65 – 67	27 – 29	5 – 8	<1500

Základní použití

Tato tvrdá pájka má díky svému vysokému obsahu stříbra skvělou chemickou a korozní odolnost. Vytváří pevné, houževnaté spoje, které mají dobrou elektrickou vodivost. Je vhodná pro pájení měděných a niklových slitin, korozivzdorných i uhlíkových ocelí. Nejčastěji se využívá pro tvorbu spojů v elektrotechnice. Pájení je doporučeno provádět plamenem či indukci. Kvůli přítomnosti zinku ve slitině není doporučeno pájení ve vakuové peci.

Fyzikální vlastnosti

Interval tavení (°C)	Hustota (g/cm ³)
735 – 790	9,7

Mechanické vlastnosti

Mez pevnosti (MPa)	Tažnost (%)
360	30